



YT L

Handheld Welding System of Single Galvanometer User Manual



7 -- 4- . . -

7

7

5



RAYTOOLS

BH

.....	1
.....	2
.....	3
1	5
1.1	5
2	6
2.1	6
2.2	6
2.3	6
2.4	7
2.5	9
3	12
3.1	12
3.2	12
3.3 QBH	13
3.4	14
3.5	16
3.6	17
4	18
.....	18
4.1	19
4.2	19
4.3	20
4.4	21
4.5	21
.....	22
5	20008871 0 5

1

1.1

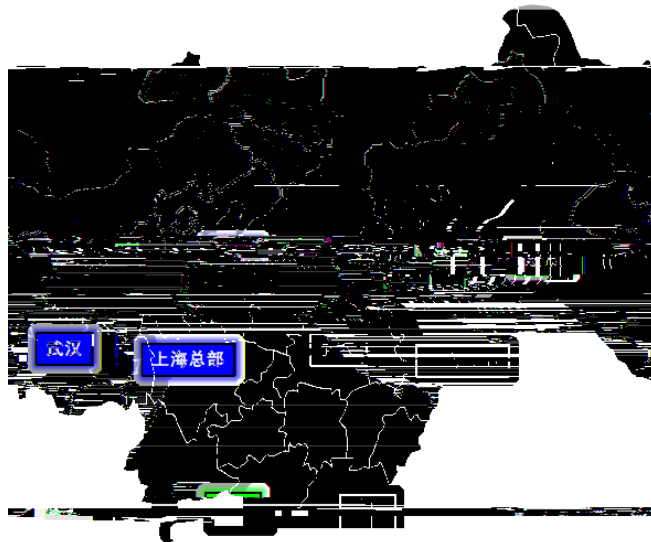
2009

ABC

AheadTechs

BeamTools

CloudAhead



1.1

5000

2000

30

100

400

50%

150

12

8

©

2

2.1

2.2

GB 7247.1-2012

1

2.3



2.4

2.4.1

EN 60825-1 IEC 60825

2.4.2

60dB(A)



2.5

2.5.1

1.

2.

3.

4.

1.

2.

3.

2.5.2

2.5.3

2.1

IEC60825

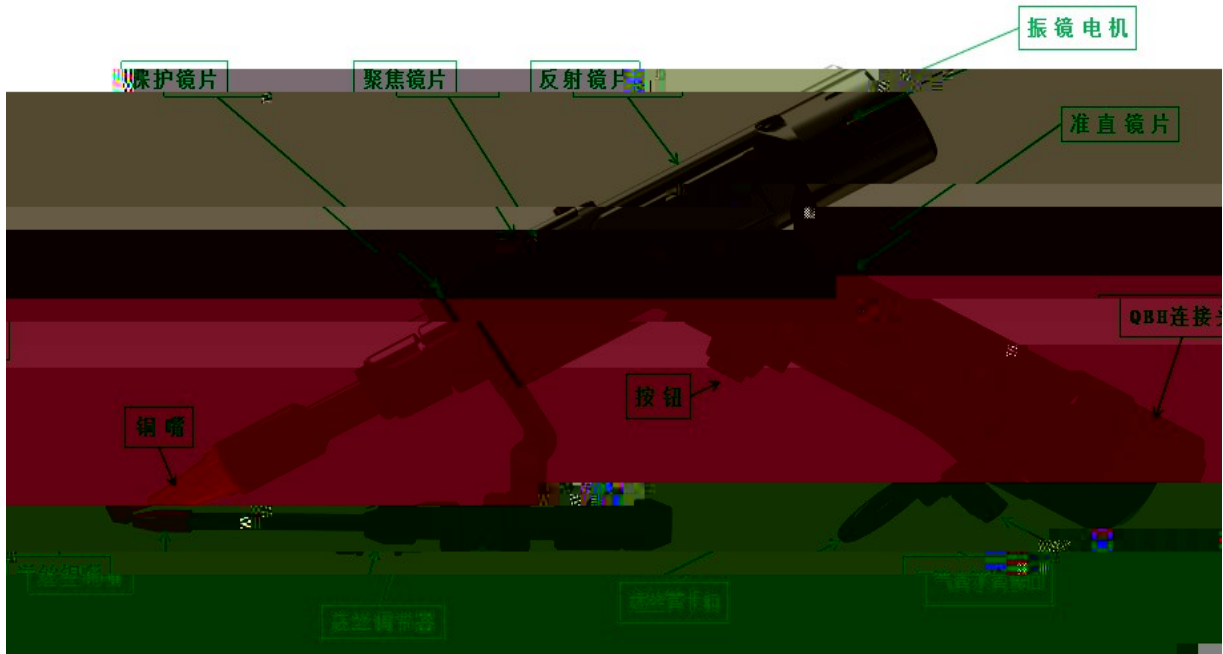
EN60825

2.5.4

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.

3

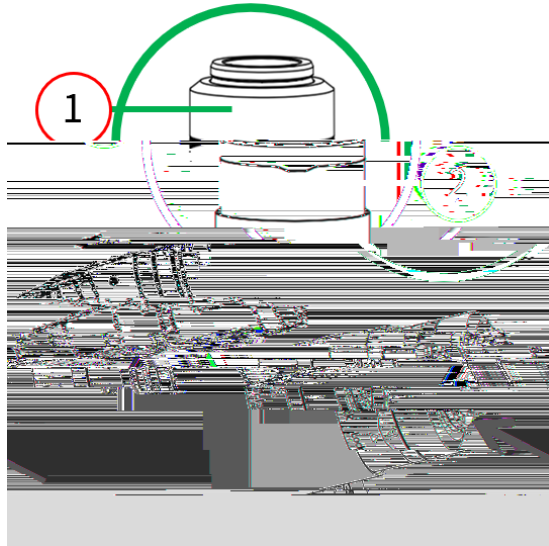
3.1



3.1

3.2

3.3 QBH



QBH

Unlock

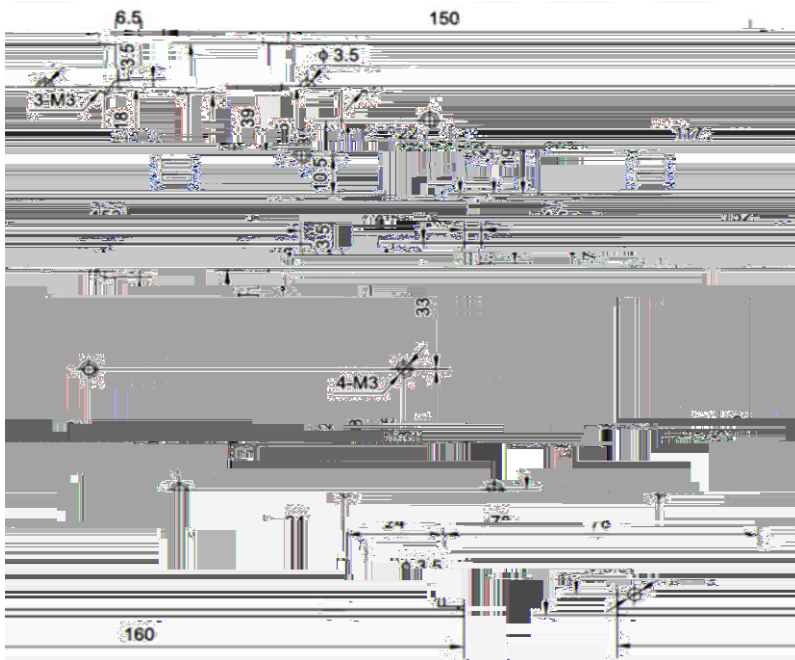
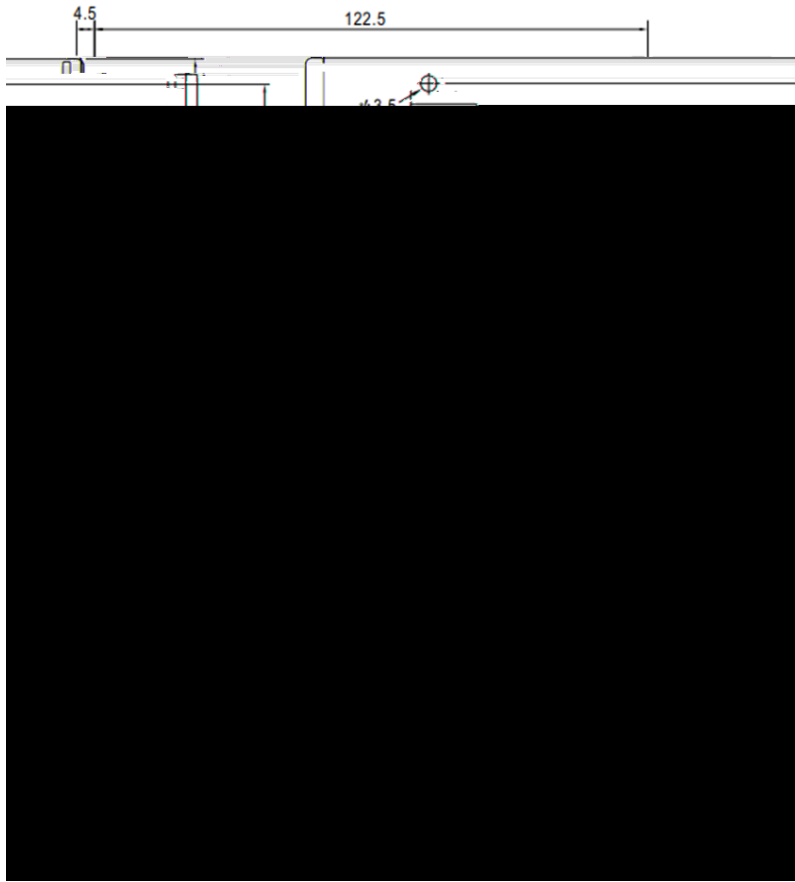
QBH

Lock

QBH

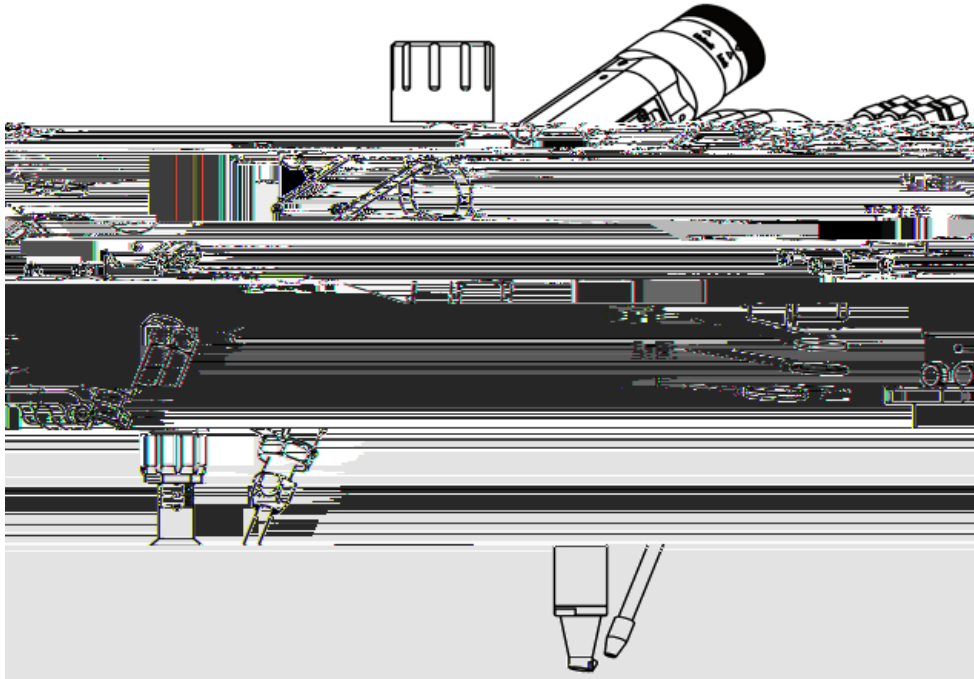


3.4.3



3.5

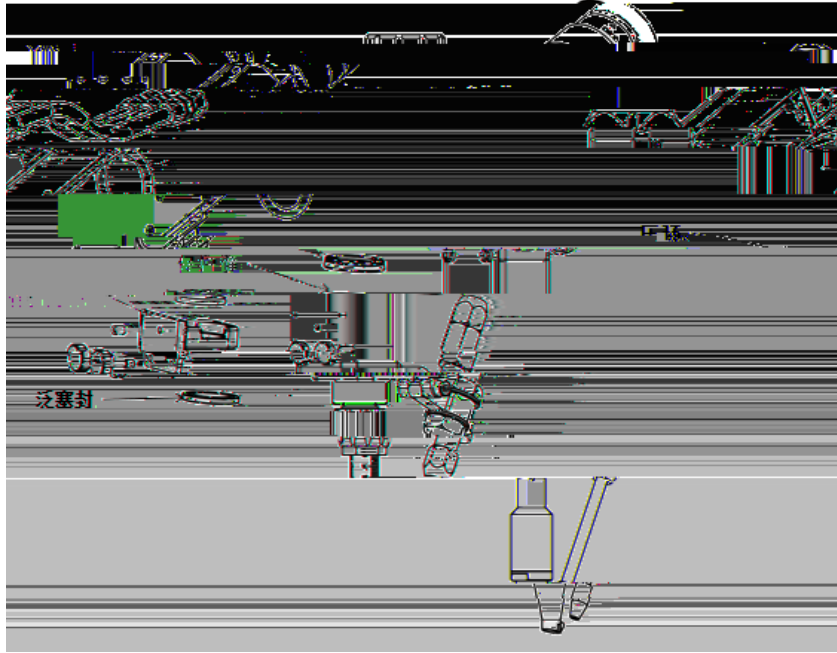
3.5.1



3.3

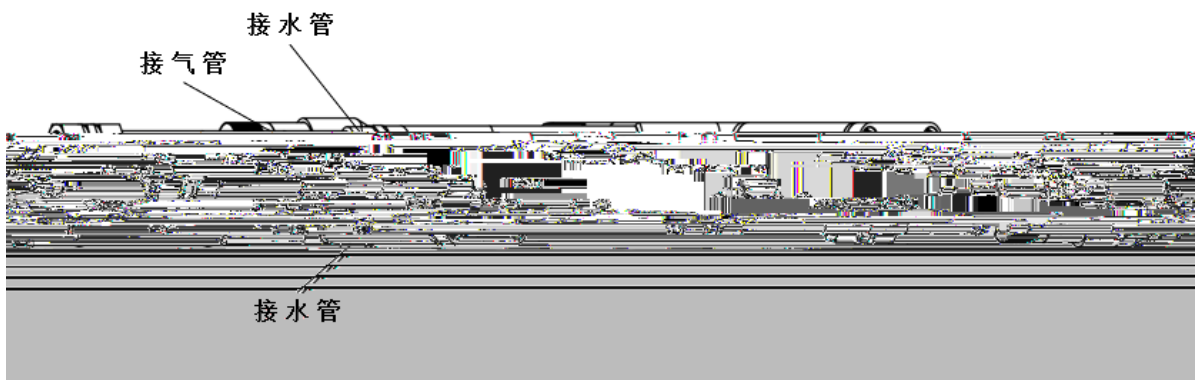
3.5.2





3.4

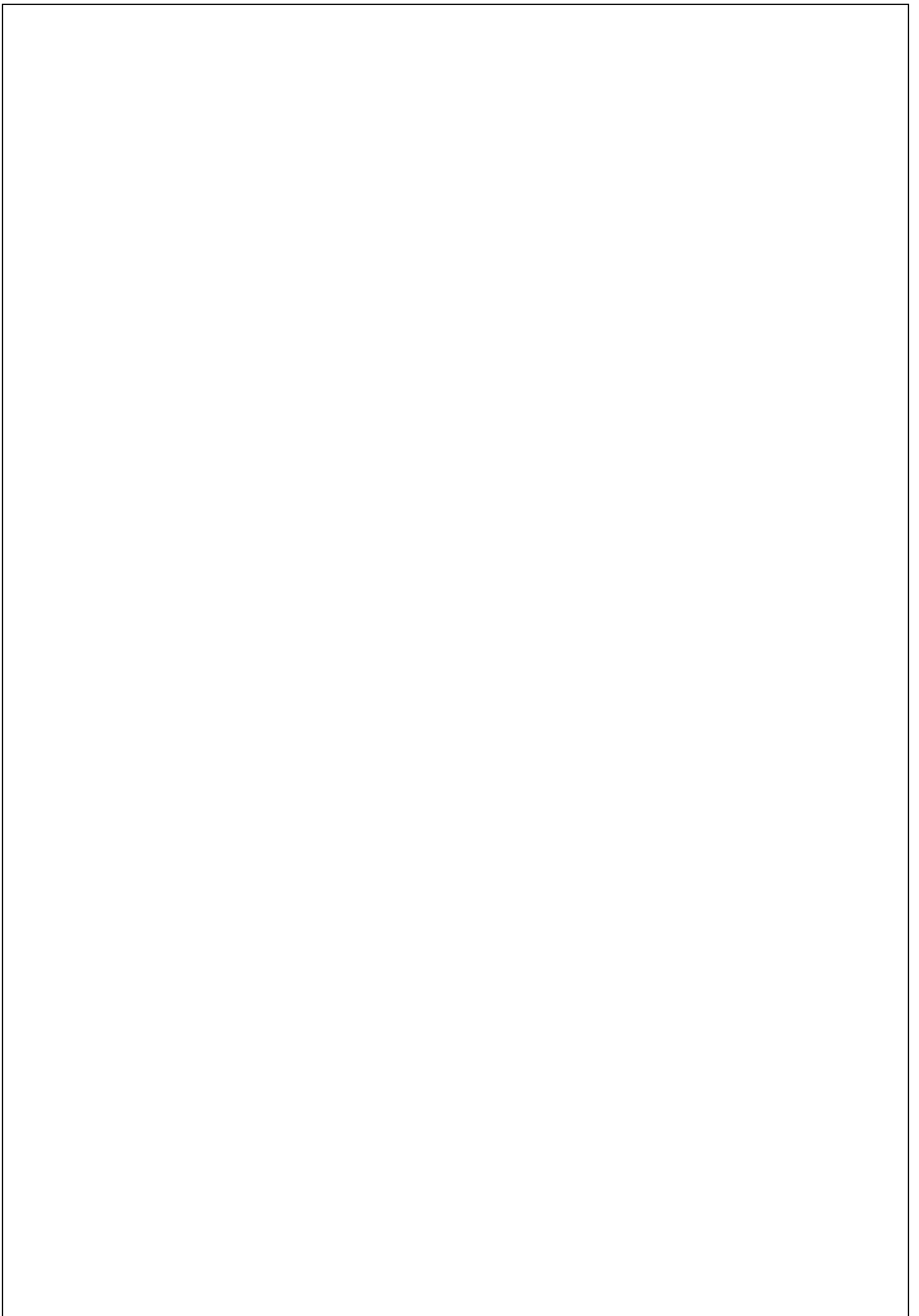
3.6



3.5



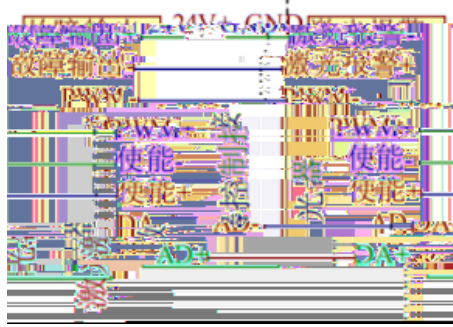
4.1



4.3

PWM DA

4.4



4.4

+

+

-

PWM PWM+

+ PWM-

DA DA+

+ DA-

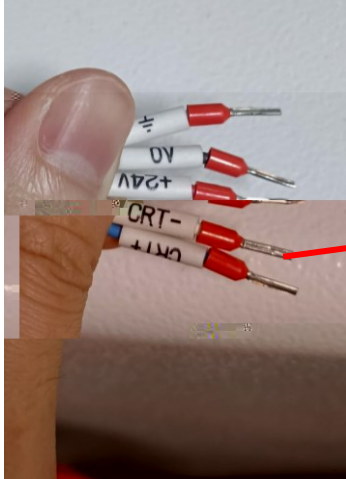
+

+

-

-

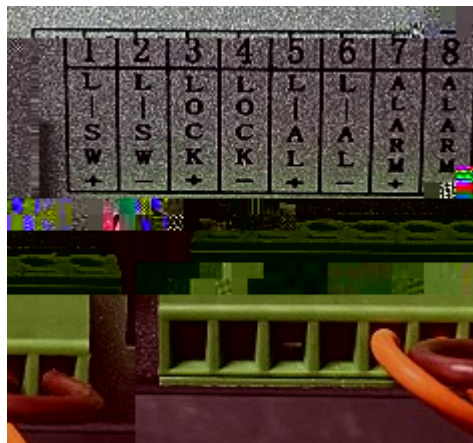
4.4



4.7

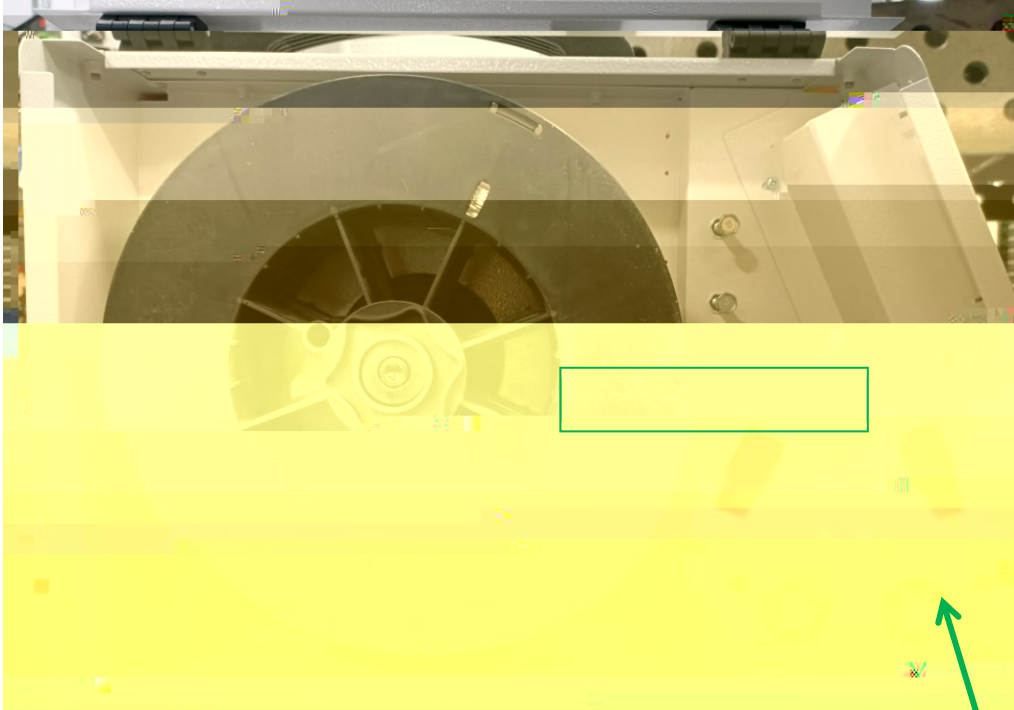
24V/0V

CRT+/CRT-



4.8

5



5.1

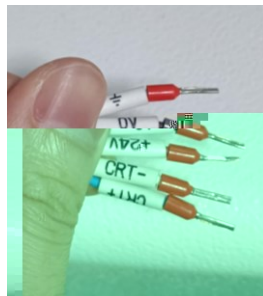
5.1

1. 24V
CRT+ CRT-

24V

80W

5.2



5.2

2.

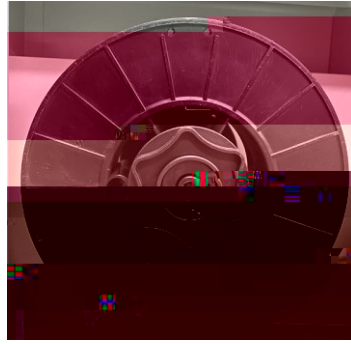
5.3

5.4

RAYTOOLS



5.3



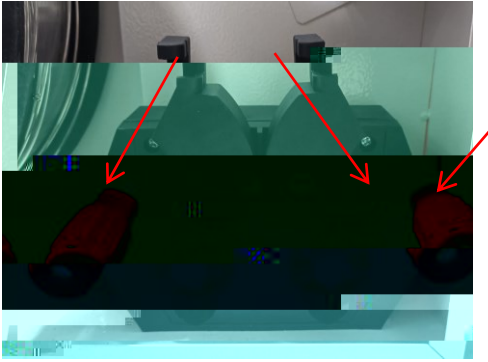
5.4



3.

5.5

5.6



5.5



5.6



4.

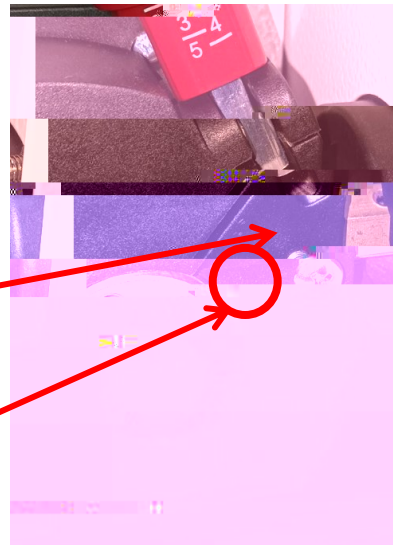
5.7

5.8

5.9

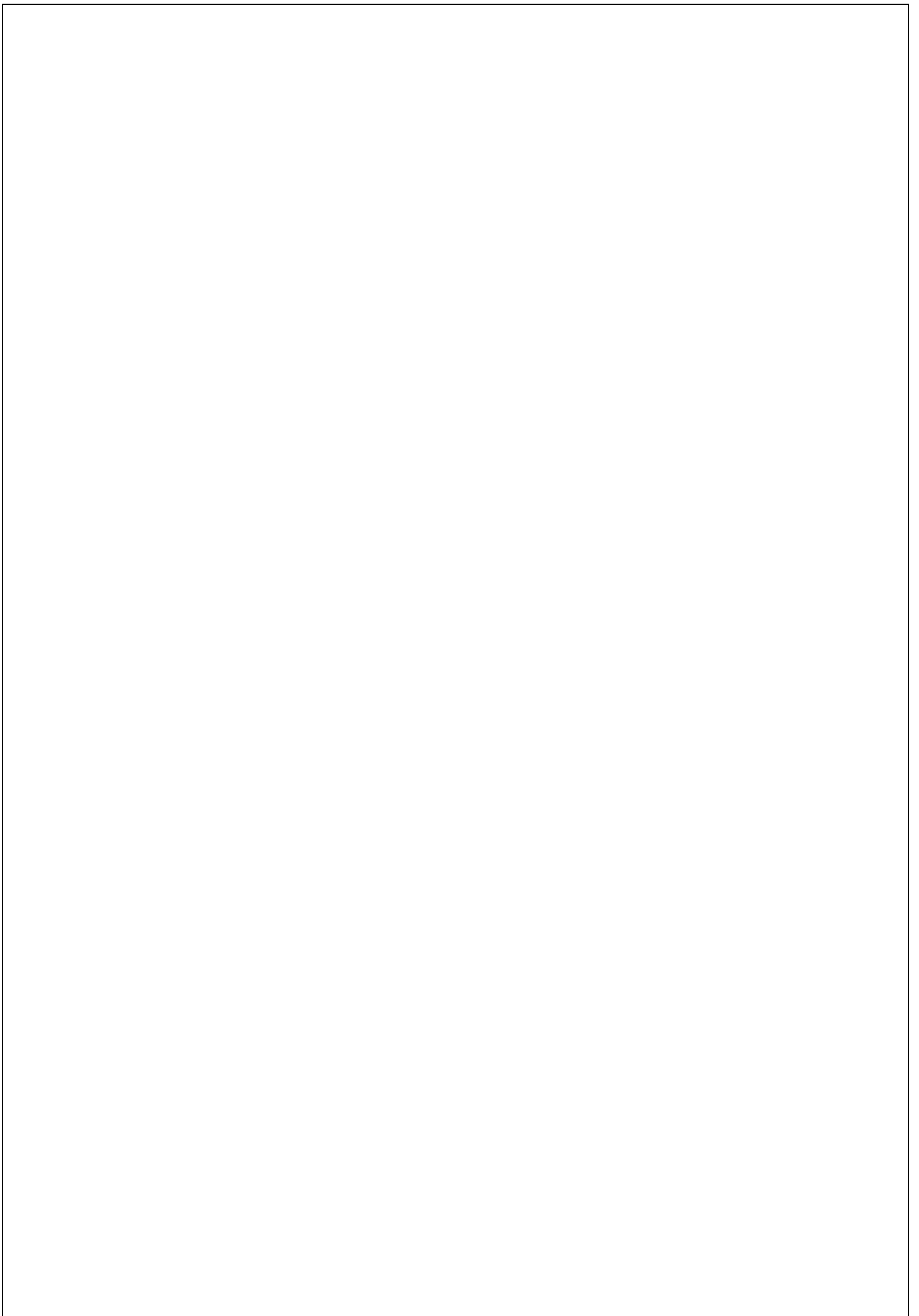


5.7



5.8





5.2.2

5.4

5.4.1

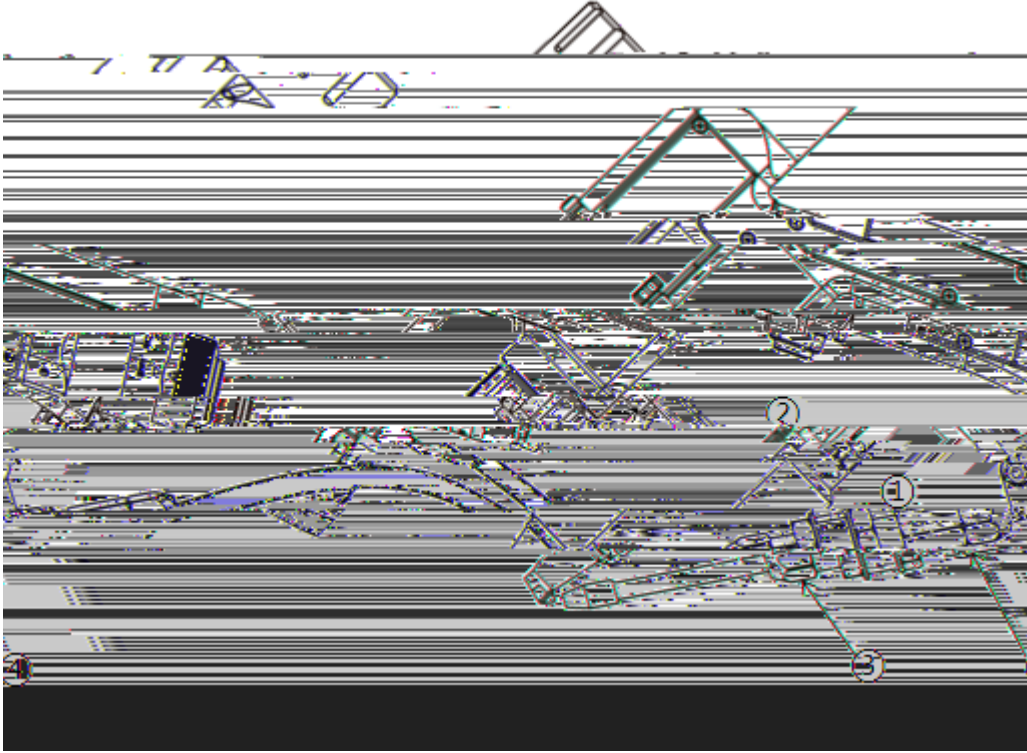
5.4.2

5.5

015-025

0W

6



6.1

1 6.1 M2.5*5
M4*12

M5*4

2

7

7.1



7.1

7.2

1.

2.

0-3000W

3.

4.

5.

0-200HZ

6.

0-100%

7.

8.

9.

10.

11.

12.

16

1-16

13.

14.

15.

16.

IO

17.

18.

7.3

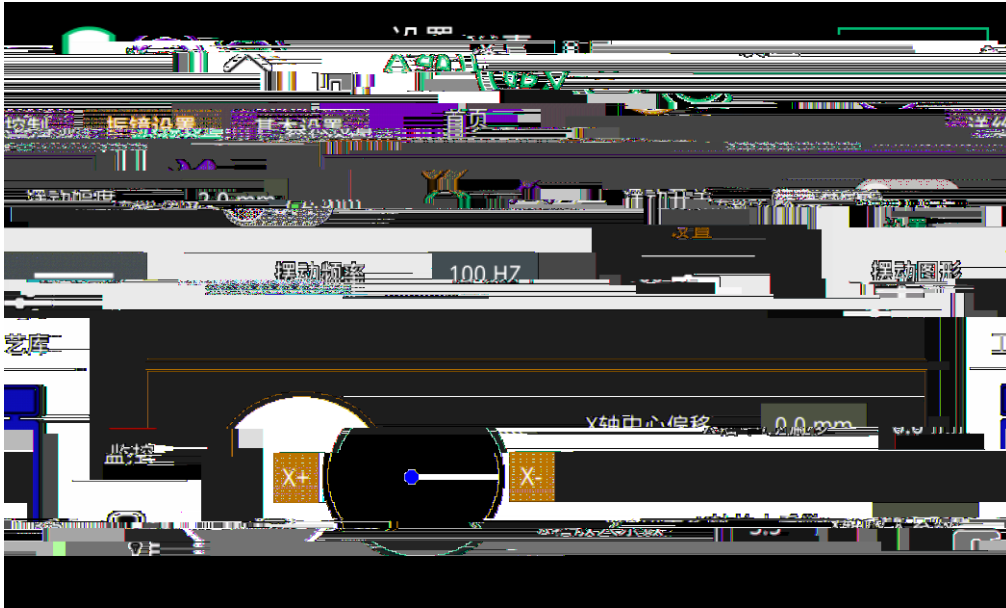
7.3.1



0-3000W

24V

7.3.2



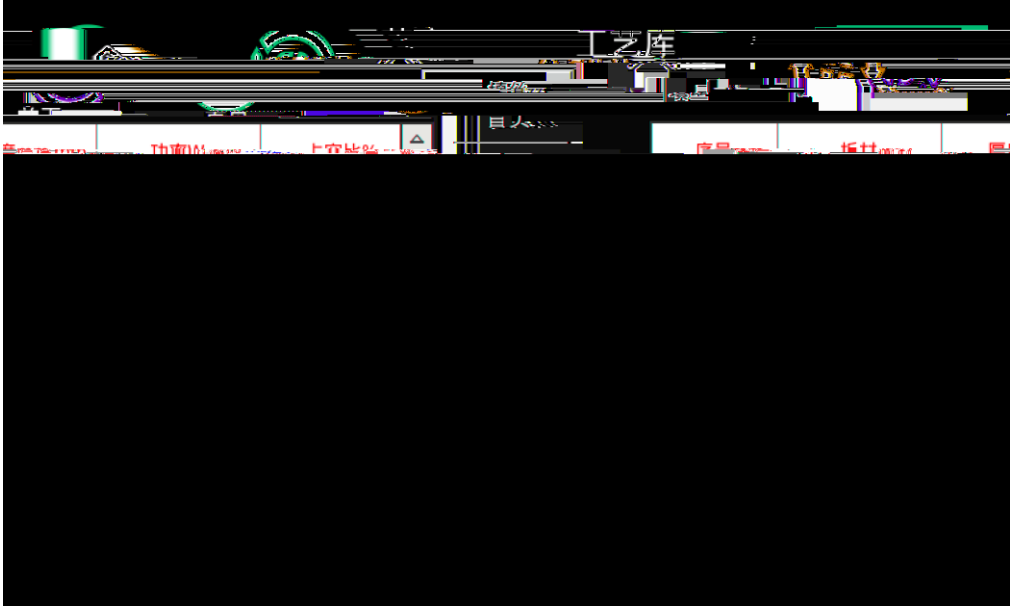
0-5mm

0-200HZ

X

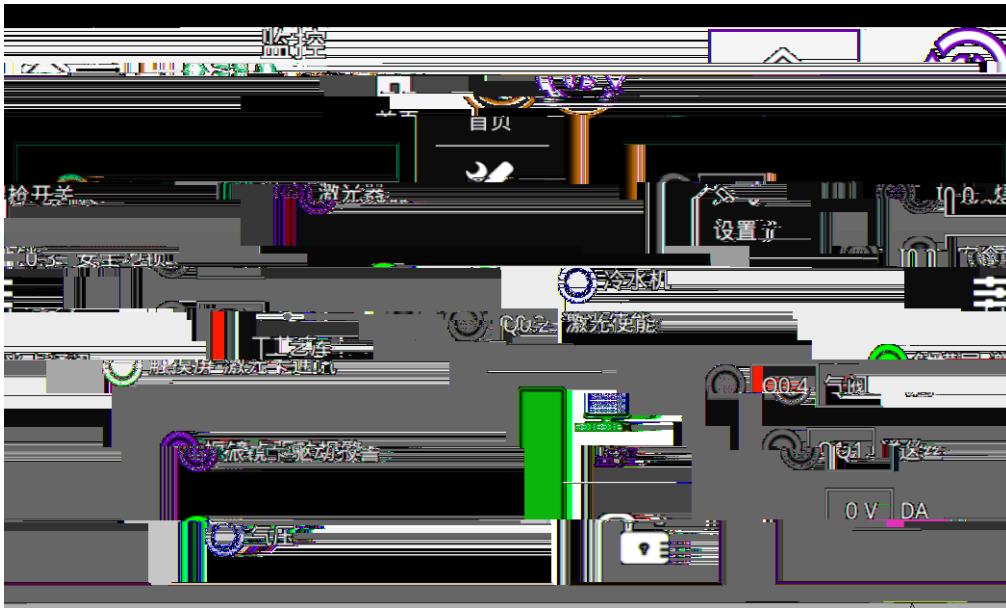
7.4

RAYTOOLS



/

7.5



I0.0

I0.3

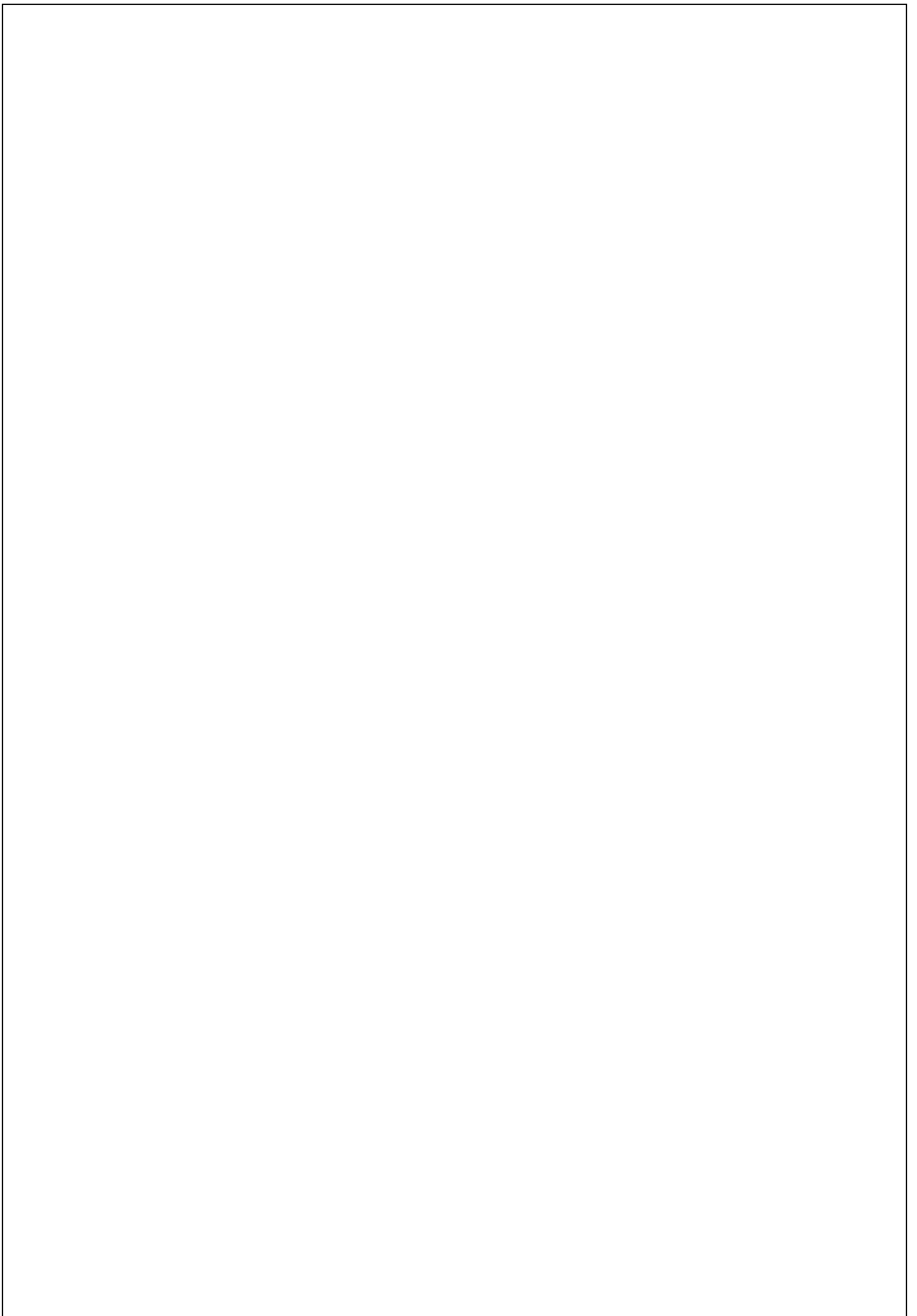
I3.0 IO

Q0.2

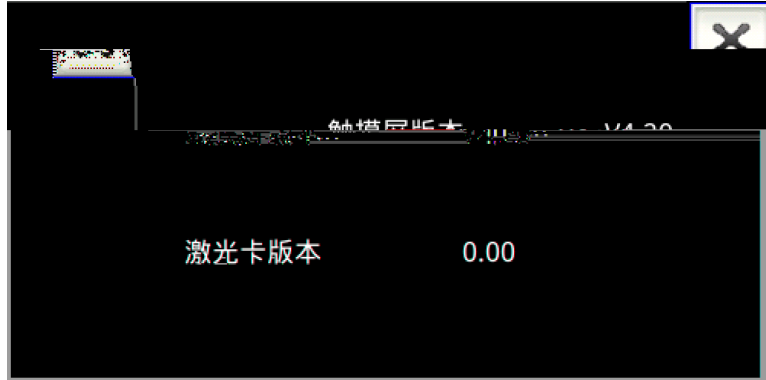
Q0.4

Q1.1

,I0.3



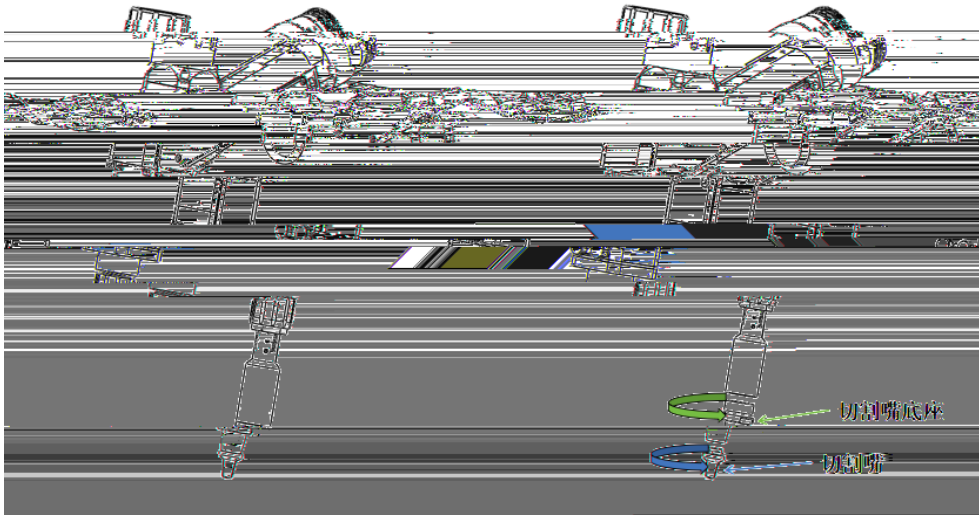
7.7



8

8.1

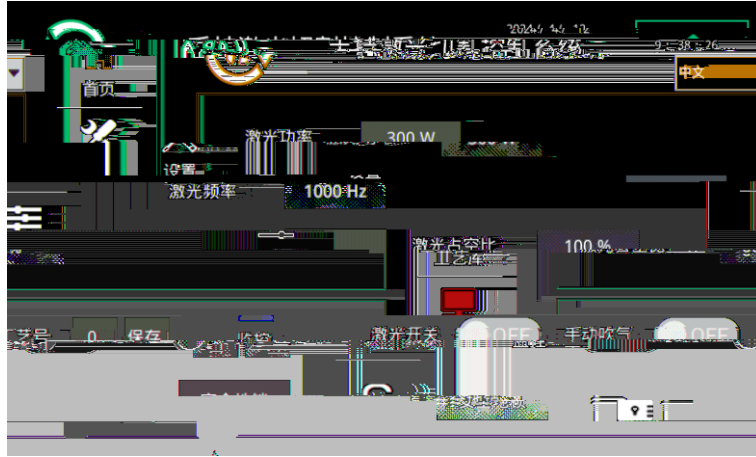
8.1.1



8.1

8.1

8.1.2

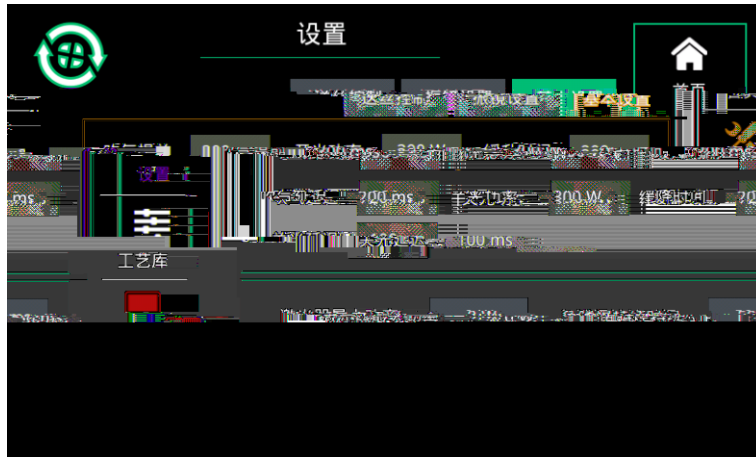


0-3000W

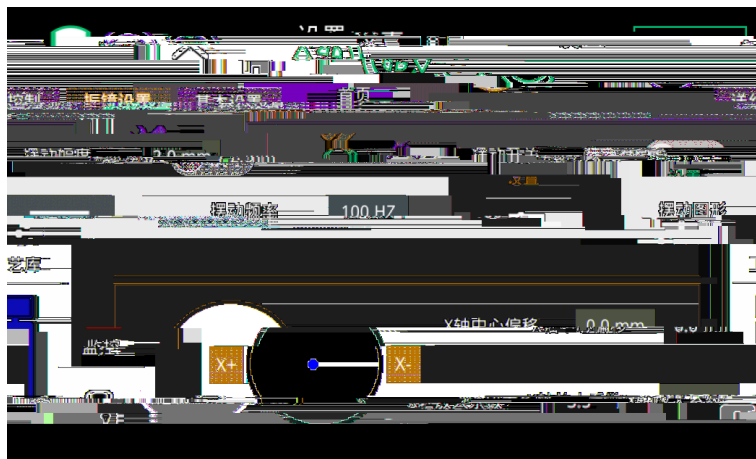
0-100%

16

1-16



0-3000W
24V

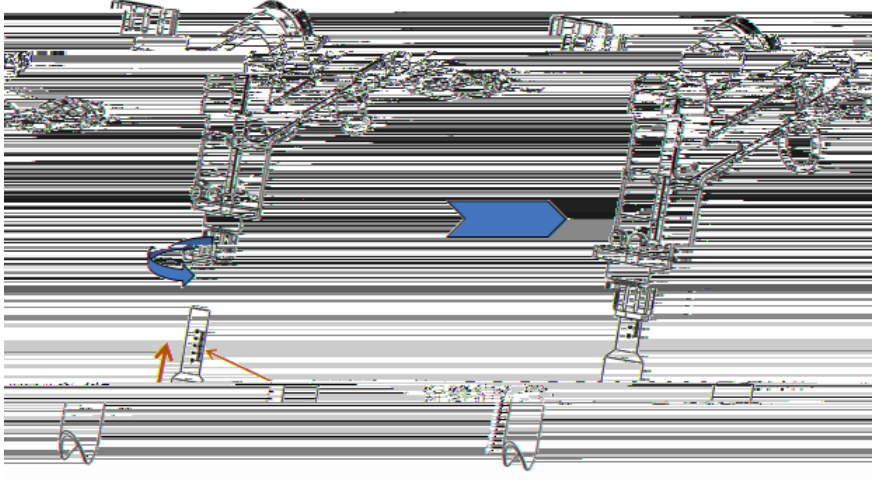


X

0

8.2

8.2.1

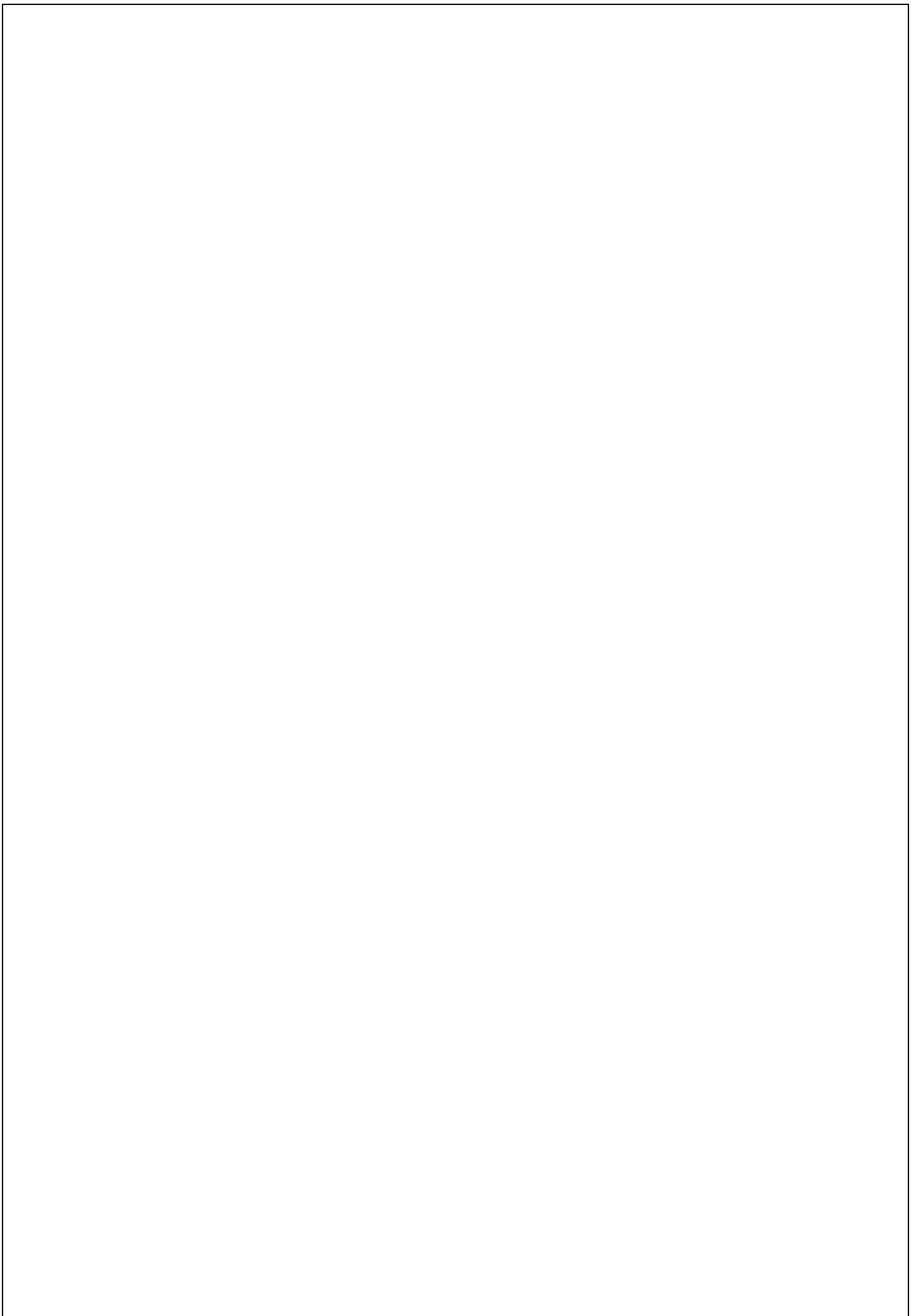


8.5

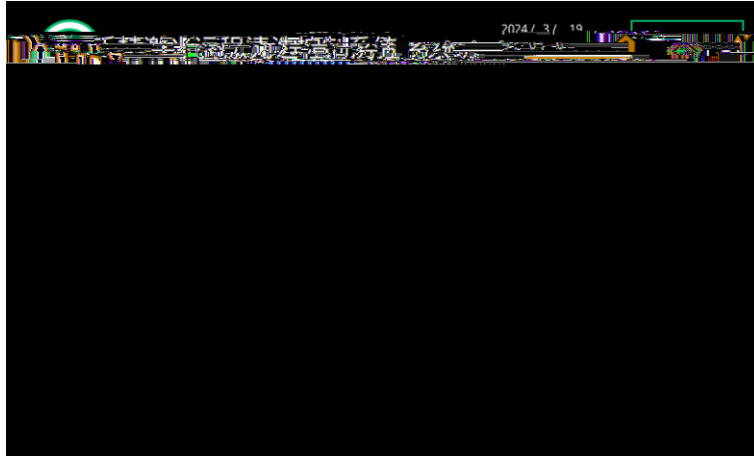
8.5

8.2.2





8.3.2



0-3000W

0-100%

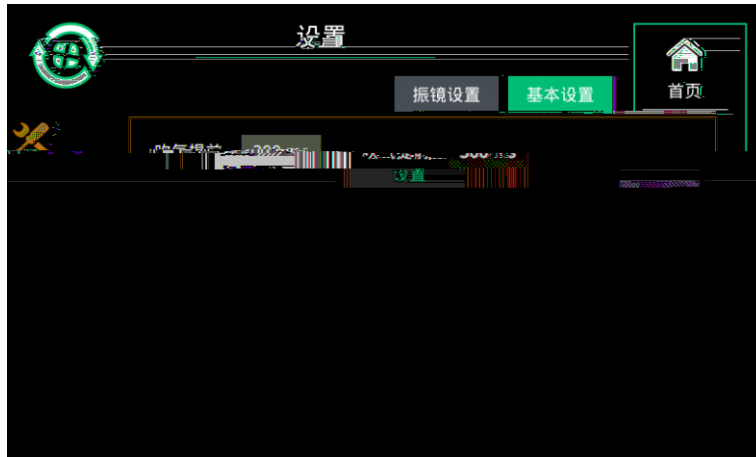
0-100HZ

0-80mm

16

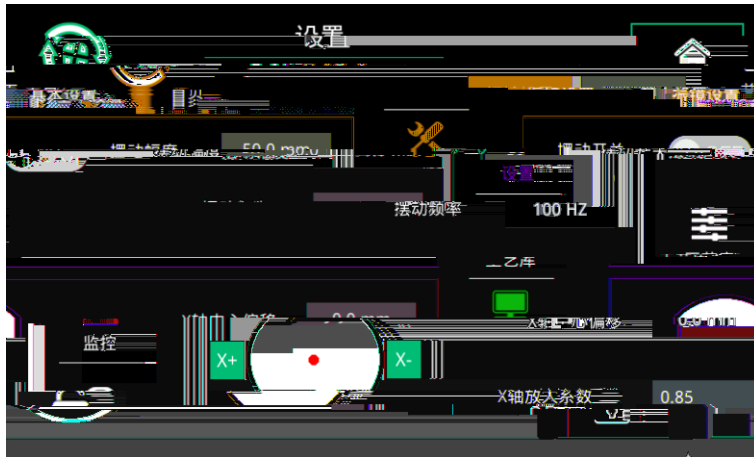
1-16

IO



0-3000W

24V




0-80mm

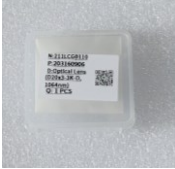

0-100HZ


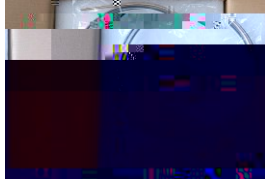



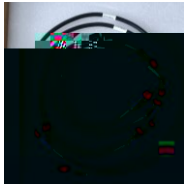
X

0

0.85


标准配件包	(含)	1pcs	
	保护镜片 D18*2	5pcs	
	鳄鱼夹套线	1pcs	
	开口扳手	1pcs	
	开口扳手	1pcs	

保护镜片	D18*2-1064nm-3kW	
保护镜泛塞封	保护镜使用	

产品名称/料号	产品描述	数量	图片
激光焊接专用送丝机	含送丝机、电源信号线、导丝管、送丝轮（0.8-1.0 V型送丝轮 2个、1.2-1.6V型送丝轮 2个）、脚轮（定论器） 2个。	1pcs	
送铝丝套件	用于送铝丝，套件中含 3米石墨导丝管（0.8-1.0 U型送丝轮 2个、1.2-1.6 U型送丝轮 2个）。	1pcs	
远程清洗配件包	3kw 单振镜手持焊接头远程清洗配件包，内含 3kw 远程清洗专用枪头及远程清洗配件箱。	1pcs	
双送丝组件	F200/F150 双送丝，兼容 1.2、1.6、2.0 焊丝，该套件包含三种送丝铜嘴。	1pcs	
激光防护眼镜	OD4+，1064nm 激光防护眼镜。	1pcs	
开关电源线套件	内含开关电源 220V 输入线 2pcs，开关电源±15V 输出线 1pcs，开关电源 24V 输出线 1pcs。	1pcs	

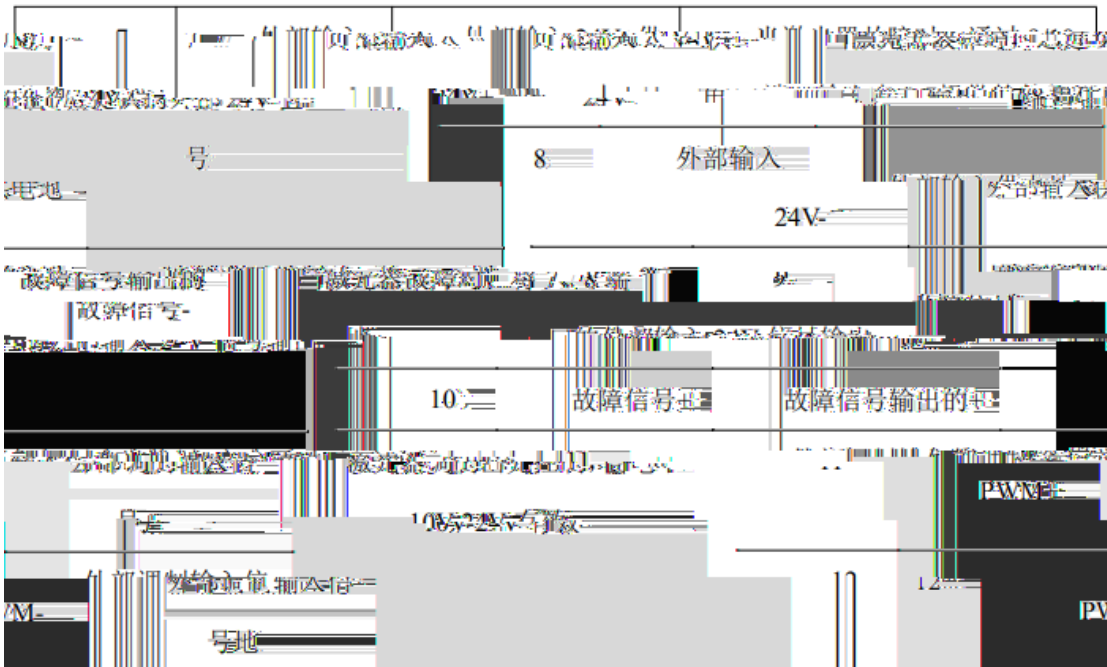
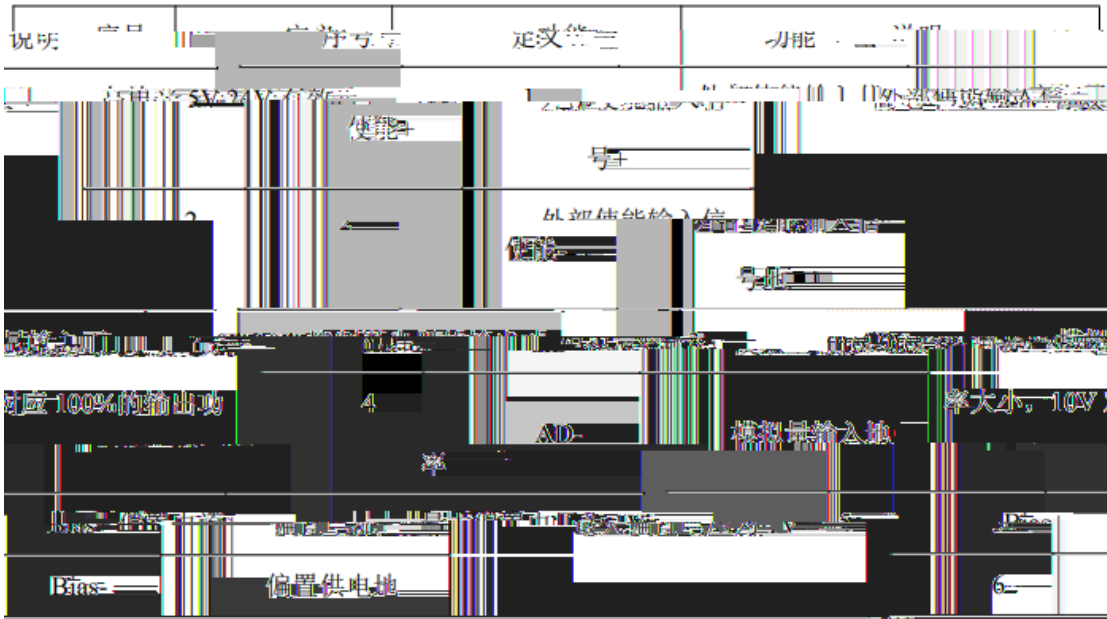
手持焊接铜嘴选型表

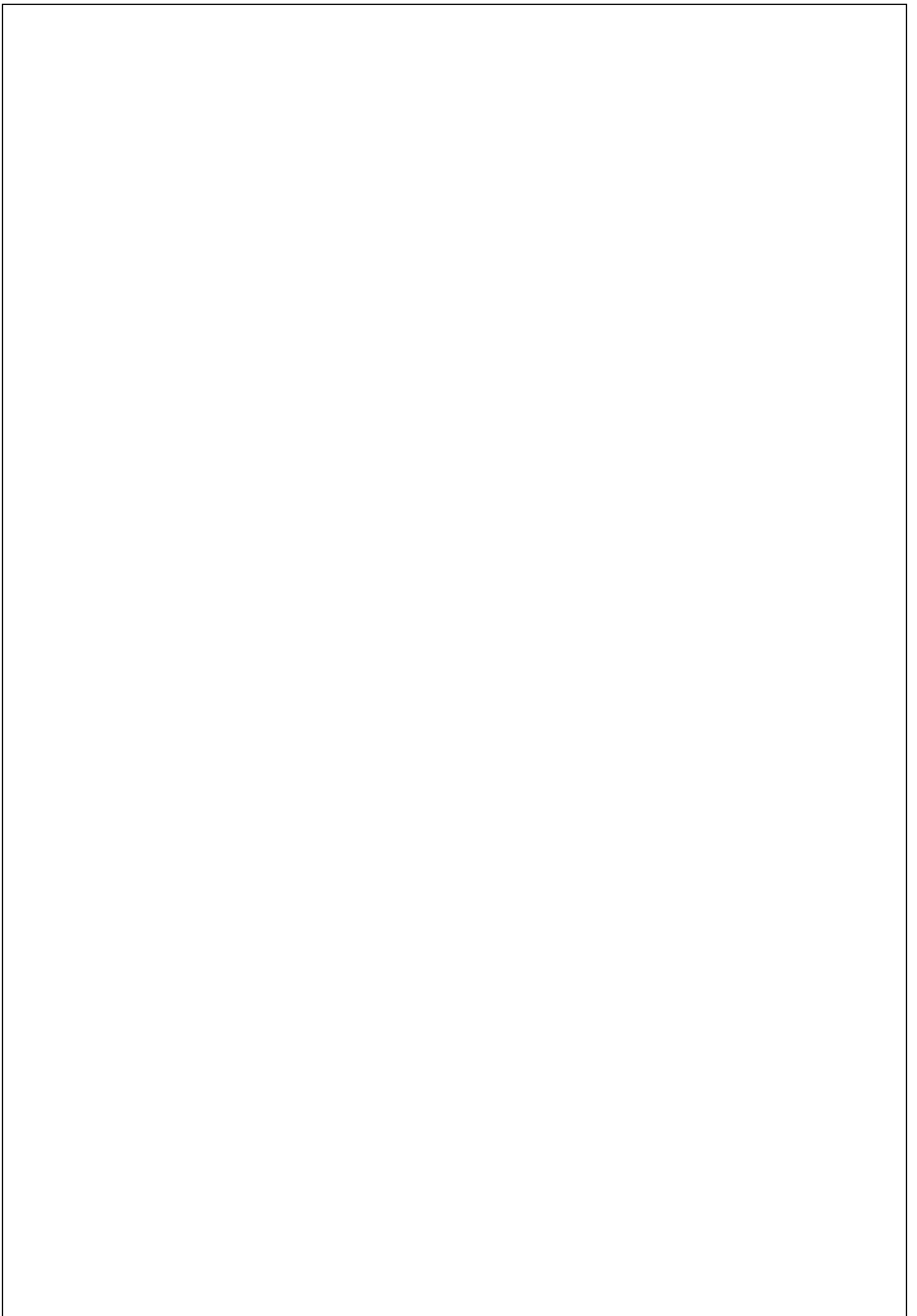
产品编号	名称	规格	数量	备注
120W50513E	内角焊嘴		1	
120W50514E	普焊送丝嘴		1	
120W50515E	普焊送丝嘴	1.2-1.6	1	
120W50516E	外角送丝嘴		1	
120W50517E	外角送丝嘴		1	

									
CW		3000W			/ F60//F150				
50μM		/			20L/min				

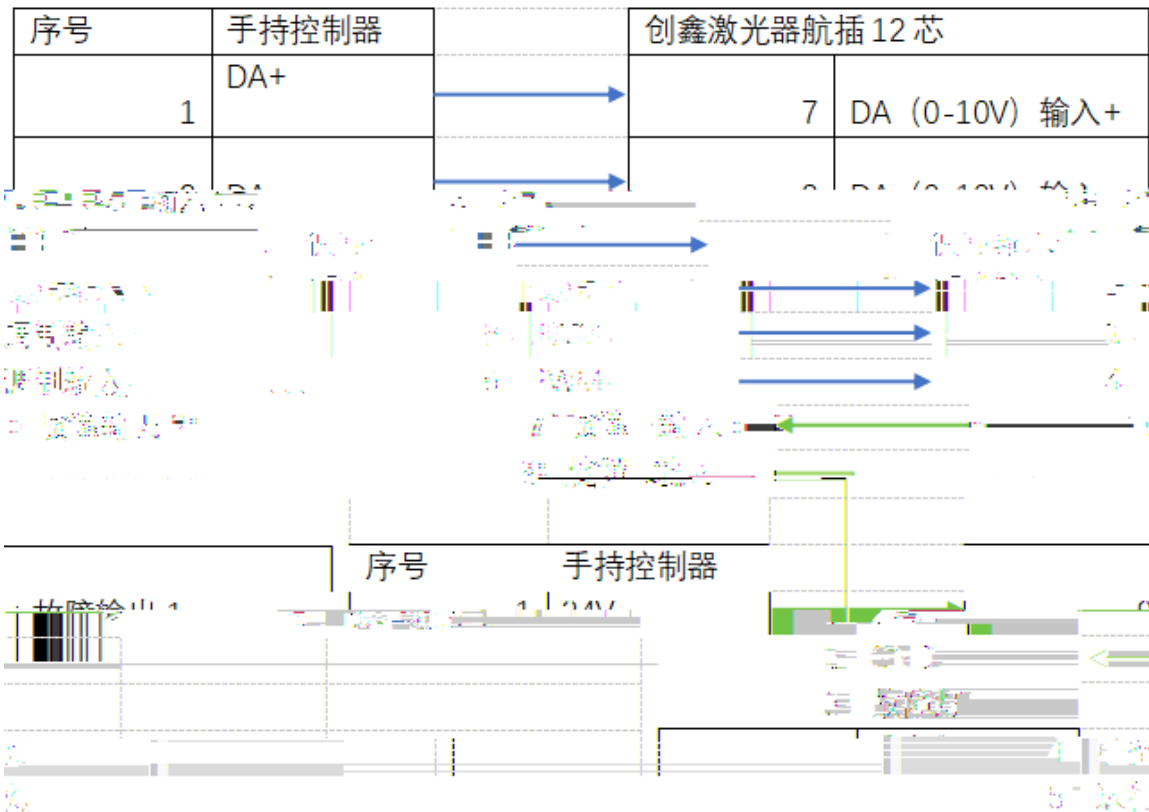


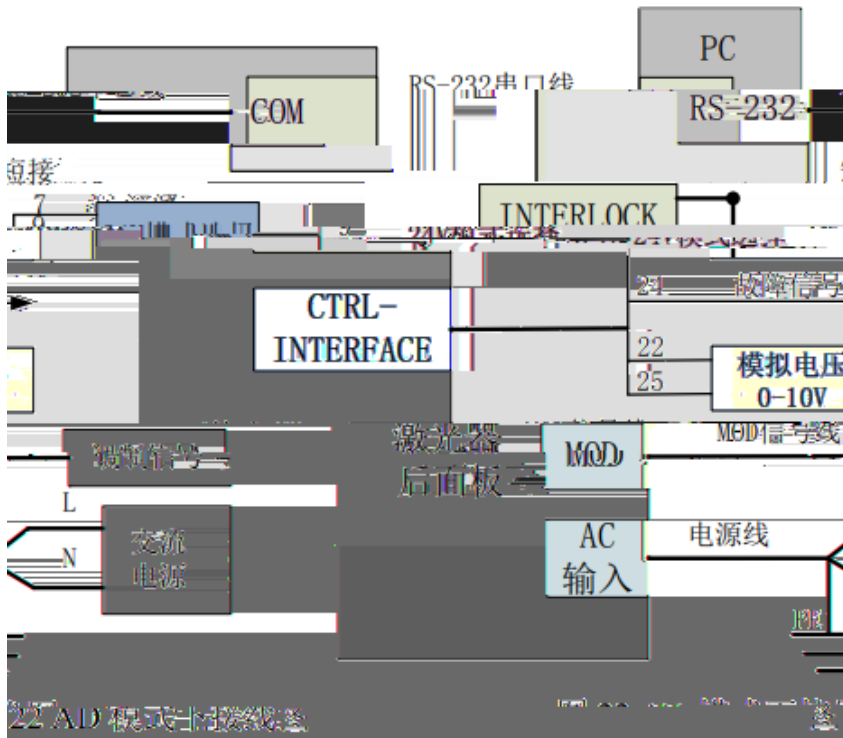
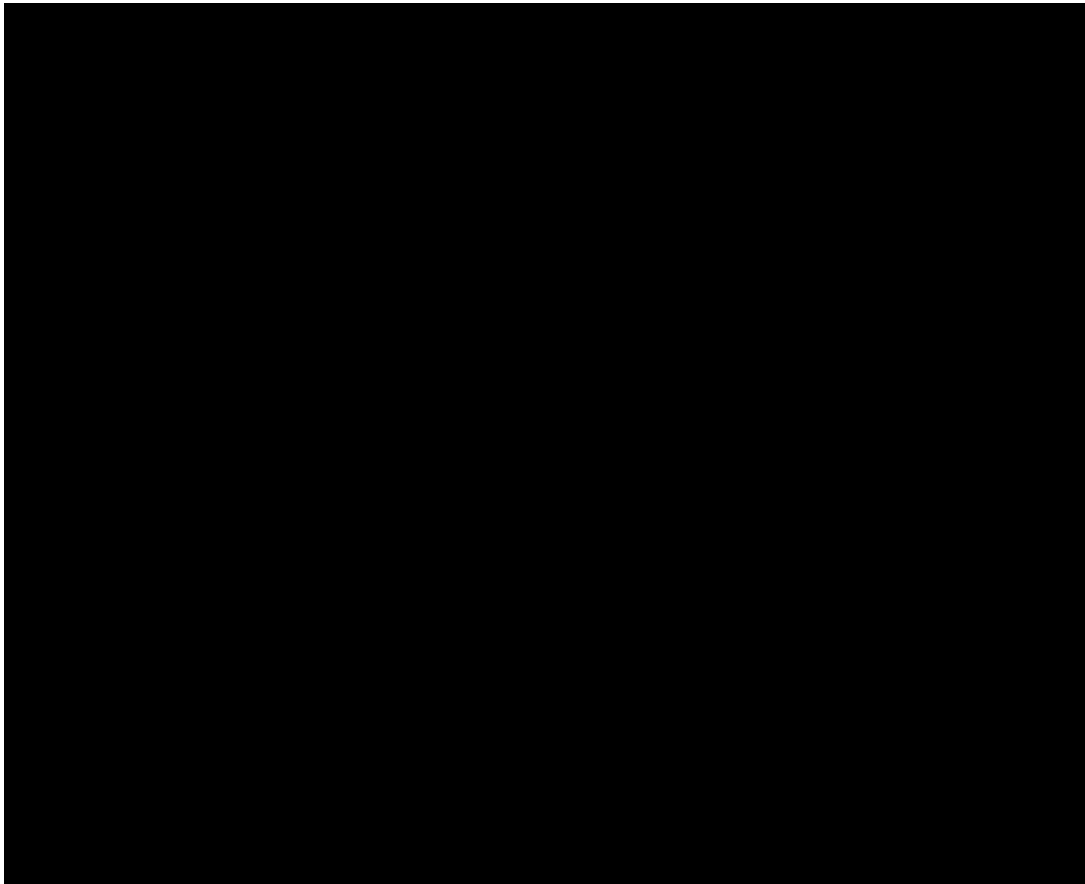
	CW		3000W	/	F60/F150		
	50μM		/		20L/min		99.99



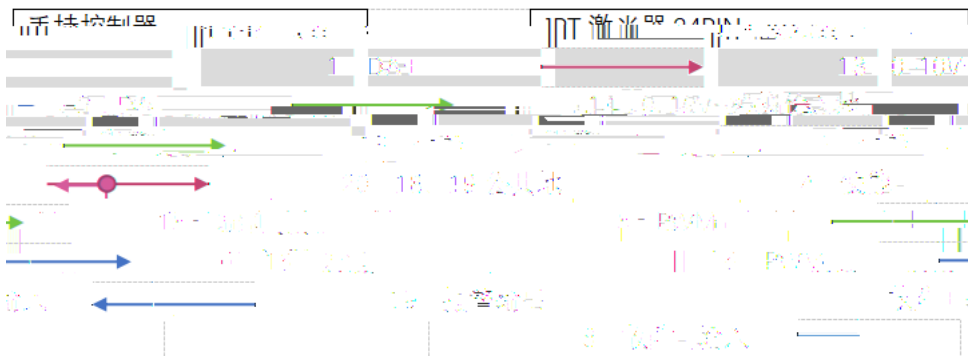


CTRL 接口插孔序号	接线颜色	功能	说明
1	红色	使能输入	高电平有效
2	蓝色	使能输入	低电平有效
3	黄色	外部灯光	24VDC 高电平有效 (此功能与启动开关 (START) 功能一样)
4	绿色	DA (0-10V) 输入	DA (0-10V) 输入
5	棕色	故障输出1	有报警故障输出
6	棕色	故障输出2	有报警故障输出
7	棕色	故障输出1	有报警故障输出
8	棕色	故障输出2	有报警故障输出
9	棕色	故障输出1	有报警故障输出
10	棕色	故障输出2	有报警故障输出
11	棕色	故障输出1	有报警故障输出
12	棕色	故障输出2	有报警故障输出





引脚	信号名称	信号类型	信号电平	描述
1				
2				
3	互锁通道+			



YLR-Y14接口定义_Han 24

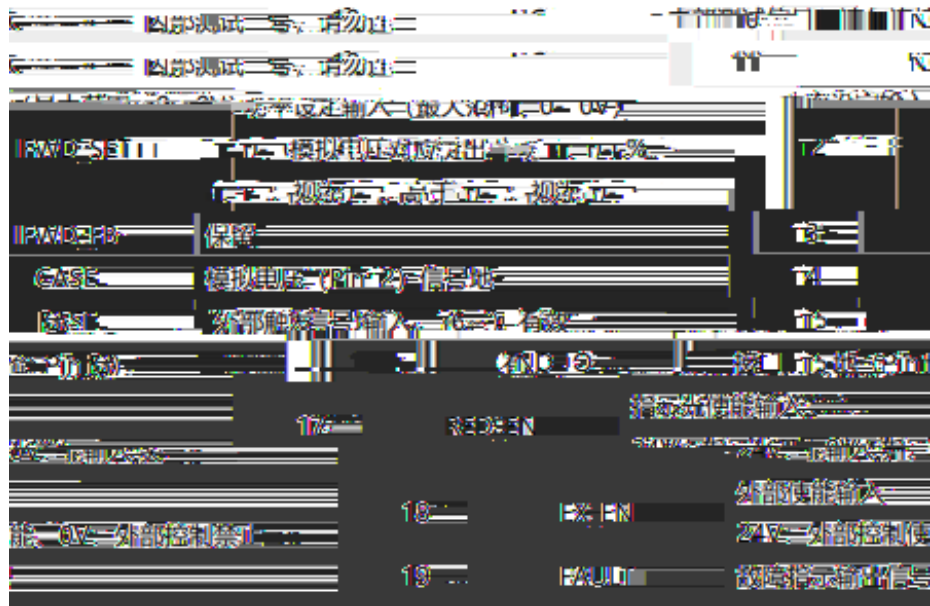
4

附: YLR-Y14接口定义_Han 2

信号类型	信号电平	驱动能力	典型响应	描述	引脚	信号名称
合触点输入	内部24Vdc	<1A	<500μs	无源触点, 不得外接电压或接地。	1	安全互锁通道1A
					2	安全互锁通道2A
					3	
					4	
					5	
					6	
					7	
					8	
					9	
					10	
					11	
					12	
					13	
					14	
					15	
					16	
					17	
					18	
					19	
					20	
					21	
					22	
					23	
					24	

引脚	信号	信号描述
1	INTLK1A	联锁开关 1A, 1A1B 闭合有效
2	ILK1A2	联锁开关 1A2, 1A2B 闭合有效
3	ILK1A2B	联锁开关 1A2B, 1A2C 闭合有效
4	ILK1A1B	联锁开关 1A1B, 1A1C 闭合有效

5	RS485_RX	RS485 接收 (与 0V 共地)
6	RS485_TX	RS485 发送 (与 0V 共地)
7	CAS	RS485 信号地
8	RS485_D-	备用通信接口 (RS485)
9	RS485_D+	备用通信接口 (RS485)



20	GND-IO	外部接口信号地 (Pin15~Pin24)
21	WARNING	报警指示输出
22	EN_IN	使能指示输入信号 24V: 使能; 0V: 未使能
24	EN_OUT	使能指示输出信号 24V: 使能; 0V: 未使能
25	INC	计数指示输入信号

RAYTOOLS

